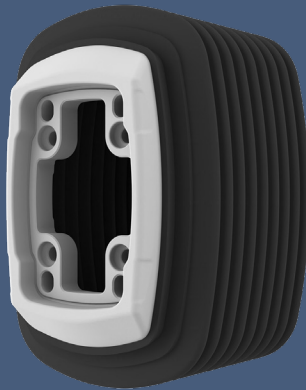




TS EN 50085-1
TS EN IEC 61439-1

5
YEARS
WARRANTY



XX-TA130.505

1

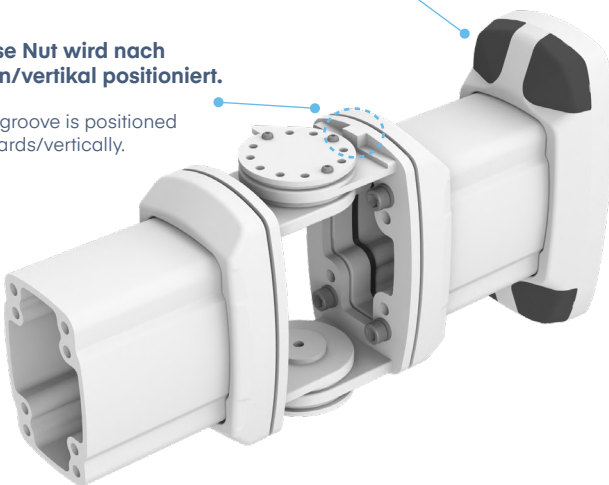
Die tragende Achse dieses Moduls sollte wie im nachstehenden Montagebeispiel sein (im rechten Winkel). Andernfalls werden Montageanwendungen nicht empfohlen.

The load bearing axis of this module should be as in the example assembly below (perpendicular). Otherwise, assembly applications are not recommended.

Ein Beispiel für ein Armstartermodul.
An example of arm starter module.

Diese Nut wird nach oben/vertikal positioniert.

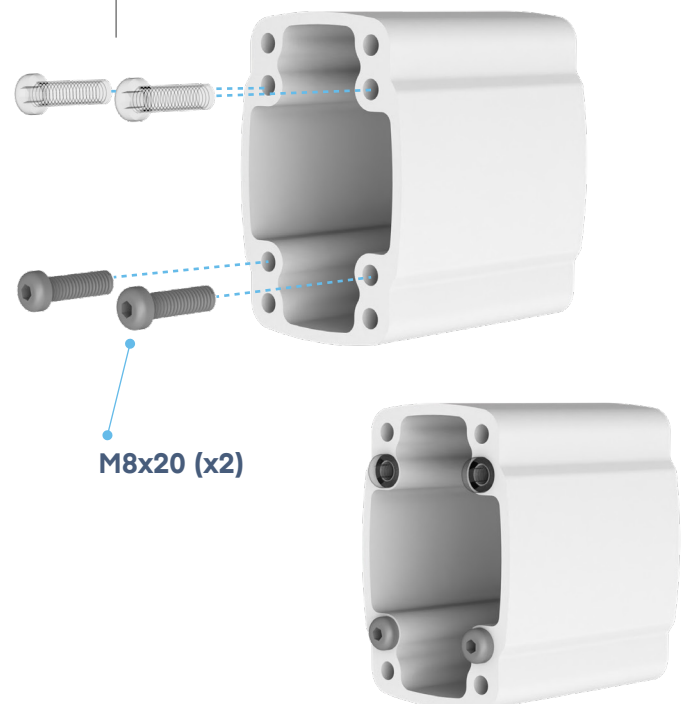
This groove is positioned upwards/vertically.



2

Stecken Sie die Winkelbolzen in ihre Schlitzte und ziehen Sie sie fest.

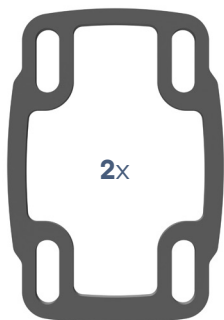
Insert the angle bolts into their slots and tighten them.



8x  **M8 x 40**

4x  **M8 x 20**

8x  **J8.4**

1x  **2x**  **2x** 

3

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.

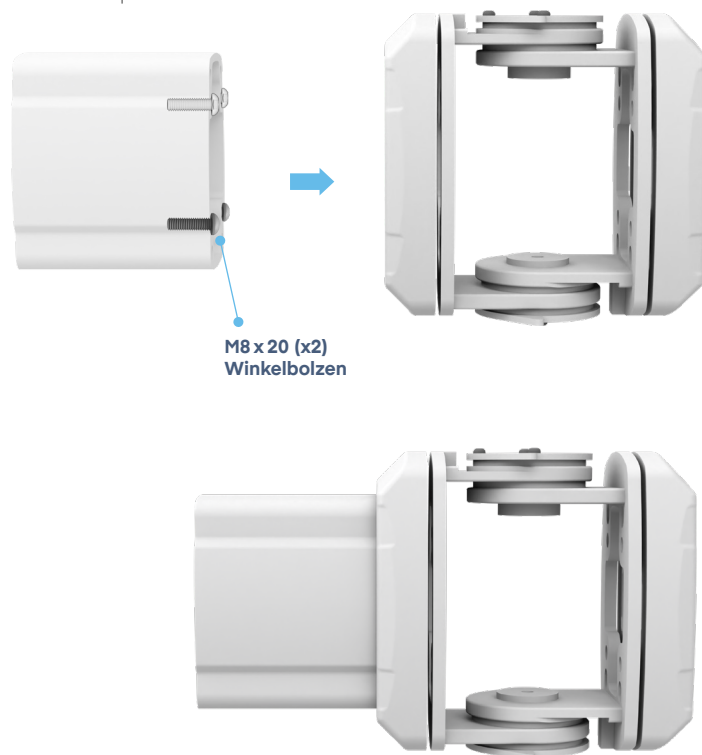
Remove the yellow tape. Place the gasket with the adhesive surface inside.



4

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung unten gezeigt.

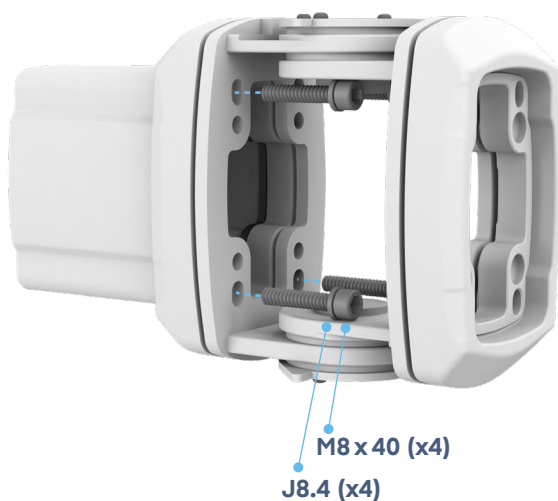
Insert the profile into the coupling as shown in the illustration below.



5

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.

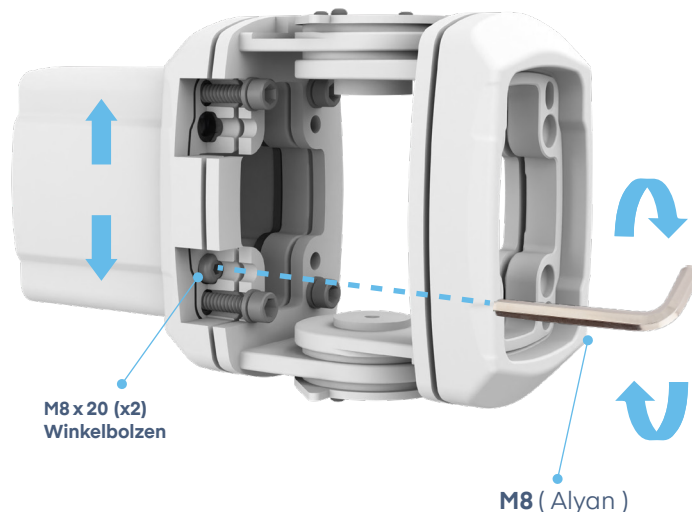
Tighten the profile bolts.



6

M8x20 Winkelbolzen werden verwendet, um ein Durchhängen des Profils durch das hohe Gewicht zu verhindern, das bei langen Tragarmprofilen auftreten kann. (Inbus/Allen)

M8x20 angle bolts are used to prevent the profile from sagging due to the high weight that can occur with long support arm profiles.



7

Verwenden Sie M8x20-Schrauben für die Winkeleinstellung.

Use M8x20 bolts for angle correction.

Wenn in Ihrer Anwendung kein Durchhängen auftritt, können Sie die Winkelbolzen in ihrer ursprünglichen Position am Modul belassen.

If there is no sagging in your application, leave the angle bolts in tightened position.

Sollte es in Ihrer Anwendung zu einer Durchbiegung kommen, lösen Sie die M8x40-Profilbolzen um 2-3 mm. Ziehen Sie die Winkelschrauben an, bis der Neigungsunterschied ausgeglichen ist (zur Kontrolle der Neigung können Sie Werkzeuge wie eine Wasserwaage usw. verwenden). Ziehen Sie die entsprechenden M8x40-Profilschrauben fest.

If there is sagging in your application, loosen the M8x40 profile bolts by 2-3mm depending on the angle desired. Once the profile is set to the desired position, tighten back the M8x40 angle bolts. You can use a spirit level etc. to check the slope.

8

Entfernen Sie das gelbe Klebeband. Legen Sie die Dichtung so ein, dass die Klebefläche nach innen zeigt.

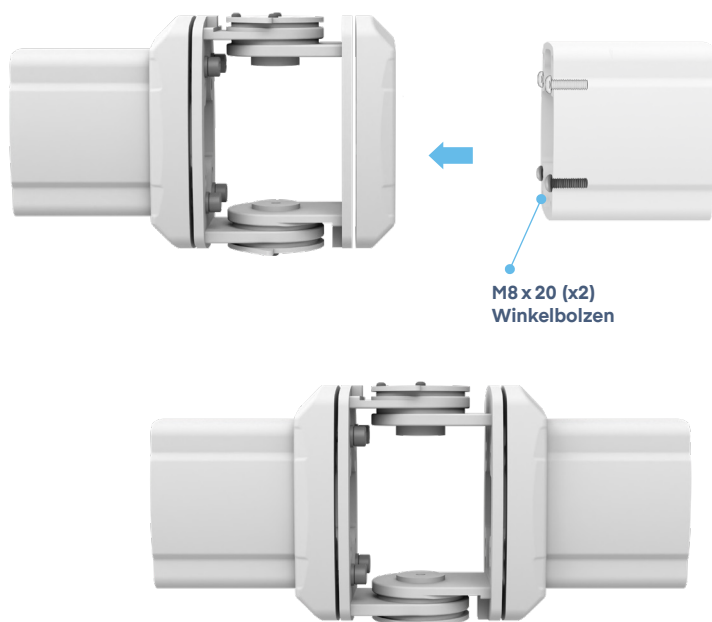
Remove the yellow tape. Place the gasket with the adhesive surface inside



9

Setzen Sie das Profil in die Kupplung ein, wie in der Abbildung unten gezeigt.

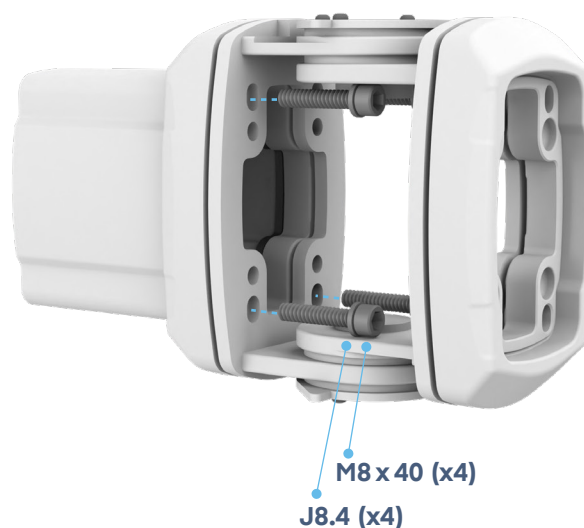
Insert the profile into the coupling as shown in the illustration below.



10

Ziehen Sie die Profilbolzen fest.

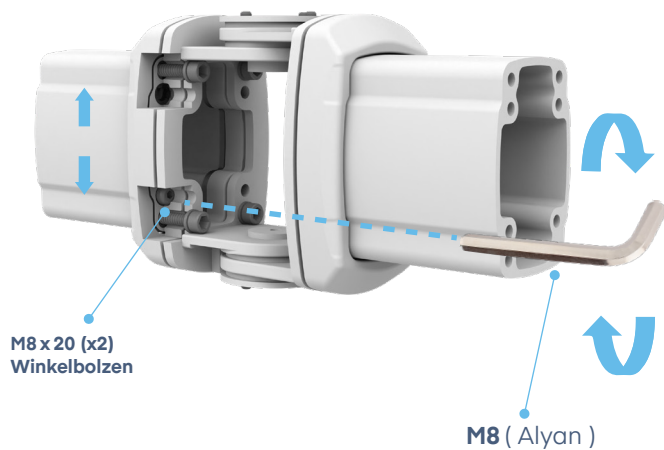
Tighten the profile bolts.



11

M8x20 Winkelbolzen werden verwendet, um ein Durchhängen des Profils durch das hohe Gewicht zu verhindern, das bei langen Tragarmprofilen auftreten kann. (Inbus/Allen)

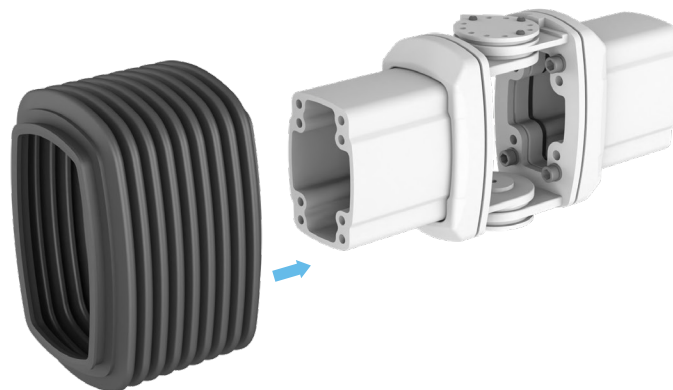
M8x20 angle bolts are used to prevent the profile from sagging due to the high weight that can occur with long support arm profiles.



12

Montieren Sie den Faltenbalg in Pfeilrichtung, wie in der Abbildung gezeigt, um das Modul abzudecken.

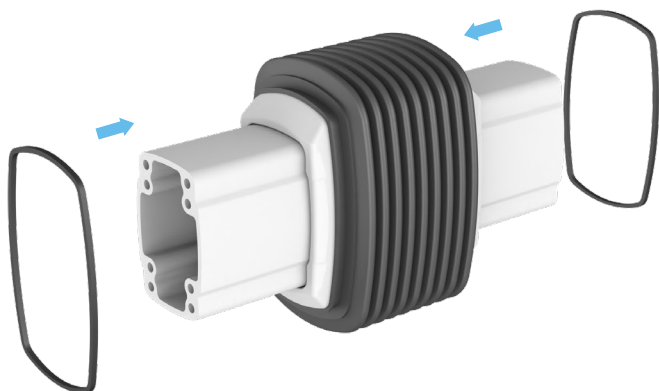
Fit the bellows in the direction of the arrow, as shown in the illustration, to cover the module.



13

Setzen Sie die Balgkupplungsteile in die Schlitz an den beiden Enden des Faltenbalgs ein und ziehen Sie sie gut fest.

Insert the bellows coupling parts into the slots at both ends of the bellows and tighten them securely.



14

Prüfen Sie den Faltenbalg auf guten Sitz.

Check the bellows for good fitting.

